



Línea de productos



APLICACIONES:

- OFICINAS
- TIENDAS
- RESTAURANTES
- CLÍNICAS
- CENTROS DE CONVENCIONES
- RELIGIOSAS
- ESCUELAS

Capacidad



2 - 15 Ton.

Refrigeración



2 - 10 Ton.

Bomba de calor



45 - 315 MBH

Calefacción de gas



5 - 35 kW

Calefacción eléctrica



650 - 6,500 CFM

Flujo de aire



Mammoth®

mammothlc.com

COMERCIAL LIGERO



Los equipos comerciales ligeros Mammoth comprenden sistemas compactos de gas/eléctricos, sistemas compactos de doble combustible, aires acondicionados compactos, bombas de calor compactas, aires acondicionados de sistema dividido ("split"), bombas de calor de sistema dividido, unidades de tratamiento de aire y serpentines. Las unidades presentan gabinetes atractivos y duraderos que resisten a la corrosión y paneles de acceso para mayor facilidad de mantenimiento. Los sistemas compactos también disponen de protectores de alambre que nunca se oxidan, con recubrimiento de resina epóxica ecológica, y protectores de malla de plástico contra el granizo. La línea Mammoth está centrada en crear valor genuino mediante una combinación única de innovación y rendimiento de los productos.

Calidad duradera

El diseño según valor (DTV, por sus siglas en inglés) es un proceso que garantiza que los productos aporten un gran valor a todas las personas en el circuito de ventas.

- Los ingenieros de diseño obtienen productos que brindan soluciones dirigidas de calefacción, refrigeración y aire acondicionado (HVAC)
- Los contratistas reciben equipos que son sencillos de instalar y brindar servicio
- Los usuarios finales obtienen un sistema que brinda años de servicio confiable y eficiente desde el punto de vista energético

Los productos comerciales ligeros Mammoth se construyen usando procesos de ingeniería de vanguardia, con tecnología del flujo a demanda, en la fábrica de Dyersburg, TN.



Sistemas compactos de gas/eléctricos / 3 Fases

Mammoth le ofrece la solución compacta de gas/eléctrica adecuada para las necesidades de refrigeración y calefacción de su espacio comercial.

Ecológico

- Equipo de alta eficiencia que consume menos energía de la red
 - » Cumple con la norma ASHRAE 90.1-2013, título 24 de California
- La mitad de refrigerante en comparación con las unidades tradicionales
- Produce un sonido ambiental más bajo

Instalación sencilla

- Diseño tipo caja de cerillos que se adapta a las bases para el techo Carrier existentes y coincide con las conexiones de gas y eléctricas presentes
- MCA/MOP bajos, por lo que no es necesario actualizar el servicio eléctrico
- Acceso para montacargas en 3 lados
- El peso de la unidad es igual o menor al de la mayoría de los demás productos
- Conexión estándar del termostato al bloque de terminales del panel de control

Calidad integrada

- La construcción del panel de espuma de 1 pulg. evita los niveles de sonido excesivos, la condensación en la caja y el deterioro general de la unidad
- Puertas estándar articuladas de alta resistencia con espuma, para el acceso de rutina
- Cargado en fábrica y probado
- Más de 20 opciones para instalar en el lugar
- Intercambiador de calor de acero inoxidable, interruptor general, tomacorriente o serpentín del condensador con recubrimiento opcionales, instalados en fábrica



Modelo R7TQ

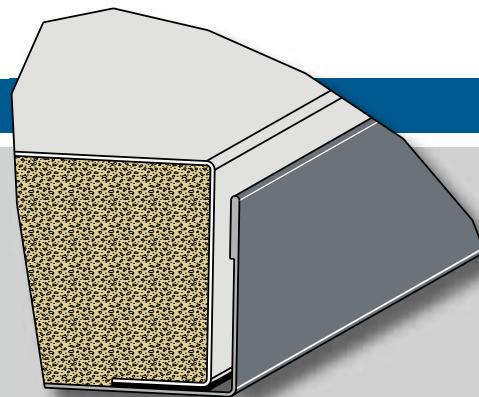


Tipo	Modelo base	Ton. Nom.	Eficiencia de refrigeración	Capacidad de calefacción Gas - MBH	Peso	Dimensiones interiores pulg. [L x An x Al]
Gas / Eléctrico	R7TQ-072	6	12.7 IEER	110, 166	1,086	81 x 53 x 54
	R7TQ-090	7.5	12.7 IEER	166, 200, 225	1,184	81 x 53 x 54
	R7TQ-120	10	12.7 IEER	166, 200, 225	1,196	81 x 53 x 54

Nota: todas las unidades están disponibles para voltajes de 208-230/3, 460/3 y 575/3
El peso de la unidad depende de las opciones seleccionadas

Construcción del panel de espuma

Los paneles exteriores del lado del aire tienen espuma inyectada de alta eficiencia, que no solo aumenta el valor de aislamiento a R6.4, sino que también hace que los paneles sean especialmente robustos. Los paneles de acceso están unidos al marco con bisagras de alto impacto y traba pestillos. Estos paneles de acceso permanecerán alineados durante muchos años. La carcasa externa del gabinete está fabricada de sustrato de acero galvanizado G90. El recubrimiento opcional de los serpentines del condensador también los protege de los elementos corrosivos, tales como la sal marina. El producto está respaldado con una garantía de 10 años para el intercambiador de calor, 5 años para los compresores y 1 año para las piezas de repuesto. El resultado es un servicio confiable durante muchos años.



Aires acondicionados y bombas de calor compactos / 3 Fases

Mammoth le ofrece la solución adecuada de aire acondicionado compacto o bomba de calor compacta para las necesidades de refrigeración y calefacción de su espacio comercial.

Ecológico

- Equipo de alta eficiencia que consume menos energía de la red
 - Cumple con la norma ASHRAE 90.1-2013, título 24 de California
- La mitad de refrigerante en comparación con las unidades tradicionales
- Produce un sonido ambiental más bajo

Instalación sencilla

- Diseño tipo caja de cerillos que se adapta a las bases para el techo Carrier existentes y coincide con las conexiones de gas y eléctricas presentes
- MCA/MOP bajos, por lo que no es necesario actualizar el servicio eléctrico
- Acceso para montacargas en 3 lados
- El peso de la unidad es igual o menor al de la mayoría de los demás productos
- Conexión estándar del termostato al bloque de terminales del panel de control

Calidad integrada

- La construcción del panel de espuma de 1 pulg. evita los niveles de sonido excesivos, la condensación en la caja y el deterioro general de la unidad
- Puertas estándar articuladas de alta resistencia con espuma, para el acceso de rutina
- Cargado en fábrica y probado
- Más de 20 opciones para instalar en el lugar
- Interruptor general y tomacorriente o serpentín del condensador con recubrimiento opcionales instalados en fábrica



Modelo (P,Q)7TQ



Tipo	Modelo base	Ton. Nom.	Eficiencia de refrigeración	Capacidad de calefacción Eléctrica - kW	Peso	Dimensiones interiores pulg. [L x An x Al]
Eléctrico / Eléctrico	P7TQ-072	6.	12.9 IEER	9, 18, 30, 35	A determinar	81 x 53 x 54
	P7TQ-090	7.5.	12.9 IEER	9, 18, 30, 35	A determinar	81 x 53 x 54
	P7TQ-120	10.	12.9 IEER	9, 18, 30, 35	A determinar	81 x 53 x 54
Bomba de calor	Q7TQ-072 ^A	6.	12.2 IEER	9, 18, 30, 35	A determinar	81 x 53 x 54
	Q7TQ-090 ^A	7.5.	12.2 IEER	9, 18, 30, 35	A determinar	81 x 53 x 54

Nota: todas las unidades están disponibles para voltajes de 208/230/3, 460/3 y 575/3
El peso de la unidad depende de las opciones seleccionadas

^A Lanzamiento objetivo en el 1º trimestre de 2018

Tecnología del flujo de demanda (DFT)

La tecnología del flujo de demanda (DFT, por sus siglas en inglés) es un proceso de fabricación que busca lograr casi cero defectos o imperfecciones.

Los operadores deben realizar una revisión de calidad completa (TQC, por sus siglas en inglés) de cada unidad cuando llega a su estación de trabajo, ANTES de comenzar su trabajo. ANTES de enviar el equipo a la siguiente estación de trabajo, se realiza otro TQC.

Al final de la línea de producción, el 100% de las unidades se probaron y pusieron en marcha. Los componentes individuales de cada unidad también se someten a cientos de inspecciones.



Refrigeración de muy alta eficiencia

La unidad compacta de gas/eléctrica iQ Drive® presenta un compresor rotativo con tecnología inverter, motores de ventiladores interiores y exteriores de velocidad variable y una válvula de expansión electrónica.

Gas/Eléctrico de muy alta eficiencia

- Cuando tenga requisitos de refrigeración críticos, elija equipos de refrigeración con alto SEER para el máximo ahorro
- Hasta un 50% de ahorro proyectado anual respecto al sistema tradicional
- Posibilidad de agregar hasta un 18% de capacidad de refrigeración adicional por encima de la capacidad nominal
- Cinco capacidades de modulación del compresor para un mejor control de humedad
- Calefacción de dos etapas con AFUE de 81%
- Soplador EMC de velocidad variable de alto rendimiento energético - se ajusta automáticamente a distintas cargas estáticas
- Válvula de expansión electrónica (EXV) para un control preciso de refrigerante
- Certificado en California por bajas emisiones de NOx
- Certificado por ENERGY STAR®



Modelo R6GI



Versátil

- El termostato de dos etapas puede controlar 5 etapas de refrigeración y 2 etapas de calefacción
- Suministro de aire horizontal o de flujo descendente para adaptarse a los soportes de techo o de losa

Instalación y servicio sencillos

- Acceso sencillo a los componentes: compresor, soplador y tableros
- Tablero de control de interfaz con LED de 2 dígitos muestra el estado y el diagnóstico
- Acceso al refrigerante sin quitar el panel

Fabricado para durar

- Los serpentines del condensador están hechos totalmente de aluminio para reducir el volumen de refrigerante y aumentar la transferencia de calor y la durabilidad
- La parte superior del gabinete de una pieza se lleva rápidamente el agua de lluvia, protegiendo el interior
- Dispositivo de encendido de superficie caliente con una trayectoria de 20 años de confiabilidad
- Vida útil más larga de los dispositivos de encendido mediante el uso de un tablero de control para encendido por superficie caliente SmartLite®
- El aislamiento, el amortiguador de sonido y las aspas del ventilador de ala en flecha proporcionan un nivel bajo de sonido durante el funcionamiento

Tipo	Modelo base	Ton.	SEER	EER	Calefacción de gas	
					Entrada Alta/Baja - MBTU/H	AFUE
Gas / Eléctrico	R6GI-E24	2	20	13.0	80/52	81%
	R6GI-E36	3	20	13.0	100/65	81%
	R6GI-E48	4	20	12.5	120/78	81%
	R6GI-E60	5	20	12.0	120/78	81%

Nota: todas las unidades están disponibles para una alimentación de 208-230/1.

Líder en tecnología

Las unidades compactas de gas/eléctricas iQ Drive utilizan un compresor rotativo inverter en combinación con un controlador digital directo avanzado. El resultado es el nivel de eficiencia de refrigeración más alto que existe actualmente para una unidad compacta.

- Facturas de servicios públicos bajas
 - » Eficiencia muy alta - funcionamiento SEER 20
 - » Cinco etapas de modulación para cumplir con sus requisitos de refrigeración
- Funcionamiento silencioso - 59dB
- Agradable desde el punto de vista arquitectónico - la unidad ocupa un espacio pequeño



Calefacción de muy alta eficiencia

Al elegir los productos de muy alta eficiencia de Mammoth, los costos de energía total de su edificio se reducirán.

Disponible en una o tres fases.

Calefacción de gas con condensación

- Esta unidad compacta ofrece calefacción de dos etapas con AFUE de 95% y refrigeración SEER 14. Ahorro real durante todo el año
- Diseño premiado en la industria – superioridad reconocida por expertos
- Emisiones bajas de NOx sin deflectores
- Certificado en California por bajas emisiones de NOx



Modelo R8HE



Refrigeración robusta

- El compresor de última generación Copeland Scroll® es estándar
- Serpentines de microcanal completamente de aluminio (tanto interiores como exteriores)
 - » Optimizan la transferencia de calor
 - » Fáciles de limpiar
 - » Minimizan el tamaño y el peso
 - » Aumentan la durabilidad y la confiabilidad

Instalación/Servicio sencillos

- Acceso sencillo al compresor y a otros componentes
- Acceso rápido y sencillo al sistema de refrigeración a través de puertos de servicio accesibles externamente
- Conversión sencilla a gas LP

Fabricado para durar

- Dispositivo de encendido de superficie caliente con una trayectoria de 20 años de confiabilidad
- La tecnología SmartLite® reduce el tiempo de encendido
- La parte superior del gabinete de una pieza se lleva rápidamente el agua de lluvia, protegiendo el interior
- Las aspas del ventilador de ala en flecha junto con el ventilador del condensador Venturi personalizado y el soplador ECM ofrecen una opción silenciosa con baja vibración
- El soplador de 16 velocidades para la calefacción y refrigeración permite aplicaciones de instalación ampliadas

Tipo	Modelo base	Ton.	SEER	EER	Calefacción de gas		Voltaje	
					Entrada Alta/Baja - MBTU/H	AFUE	Monofásico	Trifásico
Gas / Eléctrico	R8HE-X24K-A	2	14	12.0	60/39	95%	208/230	-
	R8HE-X30K-A	2.5	14	11.5	60/39	95%	208/230	-
	R8HE-X36K-A	3	14	11.5	80/52	95%	208/230	-
	R8HE-X36C	3	14	11.5	80/52	95%	-	208/230
	R8HE-X36D	3	14	11.5	80/52	95%	-	460
	R8HE-X42K-A	3.5	14	11.0	80/52	95%	208/230	-
	R8HE-X48K-A	4	14	11.0	96/62.4	95%	208/230	-
	R8HE-X48C	4	14	11.0	96/62.4	95%	-	208/230
	R8HE-X48D	4	14	11.0	96/62.4	95%	-	460
	R8HE-X60K-A	5	14	11.0	96/62.4	95%	208/230	-
	R8HE-X60C	5	14	11.0	96/62.4	95%	-	208/230
	R8HE-X60D	5	14	11.0	96/62.4	95%	-	460

La marca Mammoth

Desde 1935, la marca Mammoth se dedica a crear climas interiores confortables para clientes industriales y comerciales en todo el mundo.

Los productos comerciales personalizados Mammoth incluyen sistemas de azotea ensamblados en fábrica, salas de máquinas pre-fabricadas y unidades de azotea para reemplazo directo. Todos estos sistemas mejoran la calidad del aire en el interior a la vez que reducen los costos de funcionamiento.



Alta eficiencia de calefacción y refrigeración

Ya sea para la calefacción o refrigeración, no permita que el clima le obligue a decidir dónde utilizar su eficiencia; elija la bomba de calor de dos etapas nueva de Mammoth, con tecnología de serpentín totalmente de aluminio.

Modo de refrigeración y calefacción

- Con el compresor de tornillo de dos etapas Copeland Ultra Tech®, esta unidad compacta ofrece refrigeración en etapas con SEER 16 y EER 12.
- El motor del soplador ECM con 16 velocidades configurables supera las aplicaciones más difíciles.
- Certificado por ENERGY STAR®

Modo de descongelamiento

- Descongelamiento completo mediante tecnología patentada de desviación de gas caliente
- El descongelamiento por demanda controla la temperatura del serpentín y ambiente para una eficiencia máxima

Instalación/Servicio sencillos

- Los componentes se ubican en el contorno
- Puertos de refrigeración externos convenientes

Componentes para la reducción del ruido y las vibraciones estándar

- Aspas del ventilador de ala en flecha
- Motores ECM
- Amortiguadores del compresor
- Silenciadores del refrigerante



Modelo Q8SF



Tipo	Modelo base	Ton.		SEER	EER	Eficiencia de calefacción
		Primera etapa	Segunda etapa			
Bomba de calor	Q8SF-X24K	1-1/3	2	16	12.0	8.2 HSPF
	Q8SF-X36K	2	3	16	12.0	8.2 HSPF
	Q8SF-X48K	2-2/3	4	16	12.0	8.2 HSPF

Sistema patentado de descongelamiento por gas caliente

El descongelamiento por gas caliente permite que el gas refrigerante caliente generado por el compresor descongele el serpentín desde la parte inferior a la parte superior. La construcción del serpentín también ayuda en el descongelamiento: los serpentines tradicionales de tubo y aletas son de construcción horizontal, pero los serpentines de la bomba de calor de microcanal de Mammoth son verticales, lo que permite que el agua se dirija rápidamente hacia abajo y se aleje del serpentín.

iHybrid® Doble combustible / Monofásico

Estas unidades compactas de doble combustible son sistemas de calefacción y refrigeración autónomas, de alta eficiencia, que se pueden instalar en el techo o en una losa. El diseño de la unidad convertible hace que las instalaciones sean sencillas en todas las aplicaciones.

Bomba de calor compacta de doble combustible iHybrid

- Bomba de calor y calefacción de gas: La unidad puede cambiar automáticamente de fuente de calefacción para usar la mejor para las necesidades del edificio, con el termostato adecuado
- Confort continuo y consumo de energía óptimo para todas las condiciones climáticas
- Refrigeración y calefacción de dos etapas con el termostato adecuado



Modelo DF6SF

iHybrid®

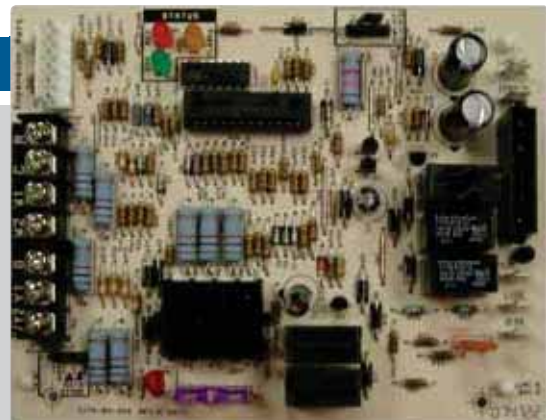
USA
DESIGNED &
ASSEMBLED

Tipo	Modelo base	Ton. Nom.	Etapas de refrigeración	SEER	EER	HSPF	Capacidad de calefacción		
							Etapas	Entrada Alta/Baja - MBTU/H	AFUE
Bomba de calor / Doble combustible	DF6SF-X24-B	2	2	15.0	12.0	8.0	2	80/52	81%
	DF6SF-X36-B	3	2	15.0	12.0	8.0	2	100/65	81%
	DF6SF-X48-B	4	2	15.0	12.0	8.0	2	120/78	81%
	DF6SF-X60-B	5	2	15.0	12.0	8.0	2	120/78	81%

Nota: todas las unidades están disponibles para una alimentación de 208-230/1.

Extendemos la vida de su unidad

El tablero de control SmartLite® aprende las características de calentamiento del dispositivo de encendido. Luego ajusta el tiempo de encendido a las características del sistema compacto, dando como resultado una mayor vida útil del encendedor, que es la pieza que generalmente falla primero. Los sistemas compactos de gas/eléctricos y iHybrid de Mammoth contienen tableros de control SmartLite.



Sistemas compactos / Monofásicos

Mammoth le brinda al cliente una opción al momento de determinar la operación del edificio.

Bomba de calor tradicional

- El producto ideal para un costo de operación más bajo durante todo el año para la mayoría de los edificios
- Calentamiento eléctrico de respaldo para condiciones climáticas extremas

Gas/Eléctrico de alta eficiencia

- Esta unidad compacta ofrece una eficiencia superior y costos operativos un 33% menores en los meses calurosos de verano
- Con AFUE de 81%, la unidad garantiza confort a un precio asequible
- Refrigeración y calefacción de dos etapas con el termostato adecuado
- Certificado en California por bajas emisiones de NOx

Eléctrico/Eléctrico

- La calefacción eléctrica, combinada con la refrigeración eléctrica, proporcionan más confort sin preocupaciones durante todo el año



Modelos P8SE y Q6SE



Tipo	Modelo base	Ton. Nom.	Etapas de refrigeración	SEER	EER	HSPF	Etapas	Capacidad de calefacción			Disponible con emisiones bajas de NOx
								Entrada Alta/Baja - MBTU/H	AFUE	Eléctrica - kW	
Bomba de calor	Q6SE-X24	2	1	14.0	11.0	7.7	1			5, 8, 10, 15	
	Q6SE-X30	2.5	1	14.0	11.0	7.7	1			5, 8, 10, 15	
	Q6SE-X36	3	1	14.0	11.0	7.7	1			5, 8, 10, 15	
	Q6SE-X42	3.5	1	14.0	11.0	7.7	1			5, 8, 10, 15, 20	
	Q6SE-X48	4	1	14.0	11.0	7.7	1			5, 8, 10, 15, 20	
Eléctrico / Eléctrico	Q6SE-X60	5	1	14.0	11.0	7.7	1			5, 8, 10, 15, 20	
	P8SE-X36 ^A	3	1	14.0	11.0		1			5, 8, 10, 15	
	P8SE-X48 ^A	4	1	14.0	11.0		1			5, 8, 10, 15, 20	
Gas / Eléctrico	P8SE-X60 ^A	5	1	14.0	11.0		1			5, 8, 10, 15, 20	
	R6GF-X24-B	2	2	15.0	12.0		2	80/52	81%		Sí
	R6GF-X36-B	3	2	15.0	12.0		2	100/65	81%		Sí
	R6GF-X48-B	4	2	15.0	12.0		2	120/78	81%		Sí
	R6GF-X60-B	5	2	15.0	12.0		2	120/78	81%		Sí
	R8GE-X24 ^A	2	1	14.0	11.0		1	45 o 72	81%		Sí
	R8GE-X30 ^A	2.5	1	14.0	11.0		1	45 o 72	81%		Sí
	R8GE-X36 ^A	3	1	14.0	11.0		1	72 o 96	81%		Sí
	R8GE-X42 ^A	3.5	1	14.0	11.0		1	72 o 96	81%		Sí
	R8GE-X48 ^A	4	1	14.0	11.0		1	96 o 120	81%		Sí
R8GE-X60 ^A	5	1	14.0	11.0		1	96 o 120	81%		Sí	

Nota: todas las unidades están disponibles para una alimentación de 208-230/1.

^A Los modelos P8SE y R8GE presentan serpentines de microcanal.

Controles intuitivos, fáciles de usar

Es el termostato que la mayoría de las personas ven. ¡Y tiene todas las ventajas que quiere!

- Pantalla frontal grande
- Sensores de temperatura inalámbricos
- Horarios programables para los 7 días
- Configuración y programación de accionamiento en el menú
- Cambio automático entre calefacción y refrigeración
- Control de ventilación separado
- 5 años de garantía
- Alimentación por batería o cables



Sistemas compactos / Trifásico

Mammoth le ofrece la solución compacta adecuada para las necesidades de refrigeración y calefacción de su espacio comercial.

Ecológico

- Las emisiones bajas de NOx en las unidades de 3 a 5 toneladas reducen la contaminación
- El diseño de tuberías complejo reduce las pérdidas del sistema

Instalación sencilla

- Cargado en fábrica y probado para un arranque confiable
- Acceso rápido a las conexiones eléctricas y de gas y sistemas DX
- Ajuste sencillo del caudal de alimentación del ventilador para cumplir con los requisitos del edificio

Calidad integrada

- Bandeja inferior en relieve y aislada garantiza que no hayan pérdidas de agua dentro del espacio ocupado por la unidad
- Todas las unidades están equipadas con un protector de malla contra el granizo resistente a la oxidación
- Los componentes estándar industriales reducen el tiempo fuera de servicio de la unidad durante los servicios de rutina y el mantenimiento



Modelos P8SE y Q6SE



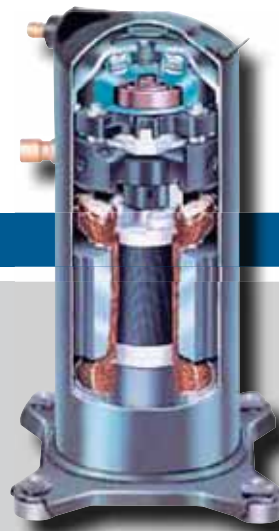
Tipo	Modelo base	Ton. Nom.	Eficiencia de refrigeración	EER	Eficiencia de calefacción	Capacidad de calefacción	
						Entrada Alta/Baja - MBTU/H	Eléctrica - kW
Eléctrico / Eléctrico	P8SE-X36	3	14.3 SEER	11.0			9, 15
	P8SE-X48	4	14.0 SEER	11.0			9, 15
	P8SE-X60	5	14.3 SEER	11.0			9, 15
Gas / Eléctrico	R8GE-X36	3	14.5 SEER	11.0	81%	72 o 96	
	R8GE-X48	4	14.0 SEER	11.0	81%	96 o 120	
	R8GE-X60	5	14.0 SEER	11.0	81%	96 o 120	
Bomba de calor	Q6SE-X36	3	14.5 SEER	11.0	8.0 HSPF		9, 15
	Q6SE-X48	4	14.3 SEER	11.0	8.0 HSPF		9, 15
	Q6SE-X60	5	14.0 SEER	11.0	8.0 HSPF		9, 15

Nota: todas las unidades están disponibles para voltajes de 208-230/3 o 460/3

Componentes de primera calidad

Compresores Copeland.

- Calidad confiable
- Durabilidad demostrada en la industria
- Diseño aceptado por expertos y líder en innovación



Sistemas divididos / Trifásicos

Mammoth ofrece condensadores de grado comercial enfriados por aire, robustos, para aplicaciones de sistema dividido ("split").

Funcionamiento confiable

- El protector de malla contra el granizo o la cubierta metálica resistentes a la oxidación protegen al serpentín del daño por granizo o grandes escombros
- Secador de líquido en línea conveniente, instalado en el lugar, asegura un funcionamiento sin complicaciones
- Pre-cargado con tres a cinco toneladas*
- Probado en fábrica para un arranque confiable

Fabricado para durar

- Protección sometida a prueba de 950 horas de niebla salina para entornos corrosivos
- El motor del ventilador del condensador y el compresor de tornillo continuamente lubricados ofrecen años de funcionamiento en todas las condiciones climáticas



Modelo S6BQ/T6BQ



Modelo JS4BD/JT4BE

Tipo	Modelo base	Ton. Nom.	Eficiencia de refrigeración	EER	HSPF	COP
Aire acondicionado	JS4BD-036	3	13.0 SEER	11.0		
	JS4BD-048	4	13.0 SEER	11.0		
	JS4BD-060	5	13.0 SEER	11.0		
	S6BQ090	7.5	11.5 IEER	11.2		
	S6BQ120	10	11.5 IEER	11.2		
Bomba de calor	JT4BE-036	3	14.0 SEER	11.5	8.2	
	JT4BE-048	4	14.0 SEER	11.5	8.2	
	JT4BE-060	5	14.0 SEER	11.5	8.2	
	T6BQ090	7.5	11.8 IEER	11.0		3.3
	T6BQ120	10	11.5 IEER	11.0		3.3

*Nota: todas las unidades están disponibles para una alimentación de 208-230/3 o 460/3
Las unidades de cinco toneladas y las más pequeñas están completamente cargadas con refrigerante. Las unidades más grandes tienen una carga de 90 onzas.*

*Puede ser necesaria una carga adicional. Consulte la hoja de datos de referencia rápida (QRD, por sus siglas en inglés) de la unidad.

Serpentines hechos totalmente de aluminio

Los serpentines hechos totalmente de aluminio posibilitan una reducción de la carga de refrigerante del 50% en promedio, en comparación con los serpentines tradicionales.

- Gastos de operación más bajos - mayor eficiencia
- Bueno para el medio ambiente
- Diseño robusto para aplicaciones rigurosas - serpentines completamente de aluminio
- Gastos de envío reducidos - unidad liviana
- Menos cantidad de refrigerante necesaria cuando se hace el mantenimiento del condensador

Usted gana cuando invierte en la tecnología Mammoth.



Unidades de tratamiento de aire interiores

Combine las unidades de tratamiento de aire Mammoth con una unidad de condensador o bomba de calor Mammoth para obtener un sistema dividido ("split") de alta calidad, para proporcionar calefacción o refrigeración en una amplia variedad de aplicaciones.

Instalación/Servicio sencillos

- Las unidades de tratamiento de aire Mammoth pueden estar suspendidas verticalmente u horizontalmente, según las necesidades de espacio
- Conexiones rápidas del cable enchufable (kit para calefacción eléctrica - unidades de 2 a 5 toneladas)
- Acceso sencillo al disyuntor desde la parte delantera de la unidad, cuando se aplica calefacción eléctrica (2 a 5 toneladas)
- Acceso sencillo a todos los controles en espacios confinados (solo paneles delanteros - unidades de 2 a 5 toneladas)

Fabricado para durar

- Gabinete duradero y atractivo - acero galvanizado con acabado de poliéster uretano
- Serpentín del evaporador - diseño hecho totalmente de aluminio para evitar fugas ocasionadas por la corrosión por ácidos orgánicos (2 a 5 toneladas)
- El aislamiento garantiza un funcionamiento silencioso y evita la condensación en el gabinete
- Las bandejas de condensación con recubrimiento ofrecen protección contra la corrosión (7 a 10 toneladas)



Modelo B6TM

Tipo	Tamaño del gabinete	Modelo base	Ton. Nom.	Capacidad de calefacción eléctrica - kW ^A
Eléctrico / Eléctrico	A	B6BMM024K-A	2	0, 5, 8, 9 ^B , 10
		B6BMM030K-A	2.5	0, 5, 8, 9 ^B , 10, 15 ^C
	B	B6BMM024K-B	2	0, 5, 8, 9 ^B , 10
		B6BMM030K-B	2.5	0, 5, 8, 9 ^B , 10, 15 ^C , 20
		B6BMM036K-B	3	0, 5, 8, 9 ^B , 10, 15 ^C , 20
		B6BMM042K-B	3.5	0, 5, 8, 9 ^B , 10, 15 ^C , 20
		B6BMM048K-B	4	0, 5, 8, 9 ^B , 10, 15 ^C , 20
		B6BMM048K-C	4	0, 5, 8, 9 ^B , 10, 15 ^C , 20, 25, 30
	C	B6BMM060K-C	5	0, 5, 8, 9 ^B , 10, 15 ^C , 20, 25, 30
		MB7EM-2000D-C ^E	3, 4, 5	9, 15



Modelo MB7

Tipo	Modelo base	Ton. Nom.	Capacidad de calefacción eléctrica - kW ^A
Eléctrico / Eléctrico	B6TM090 ^D	7.5	10, 16, 26, 36
	B6TM090 ^D	10	10, 16, 26, 36
	MB7EM-2000D-C ^E	3, 4, 5	9, 15

^A Capacidades de calefacción indicadas para 240 V/1 a menos que se indique lo contrario.

^B Disponible en 9 kW solo para 240/3.

^C Disponible en 15 kW para 240 V/1 o 240 V/3.

^D Disponible en 15 kW para 240 V/1 o 240 V/3.

^E Use solamente con serpentines de gabinete 460 V/3.

Modelo B6BMM



Matriz de opciones y accesorios

Descripción	P8SE	P7TQ	R6GF-B	R8GE	R6GI	R8HE	R7TQ	Q6SE	Q6SE	Q7TQ	DF6SF-B	JS4BD	JT4BE	(S,T)6BQ	B6BMM	B6TM	MB7EM
Alimentación 460/3	✓	✓		✓		✓	✓	✓		✓		✓	✓	✓		✓	✓
Alimentación 208-230/3	✓	✓		✓		✓	✓	✓		✓		✓	✓	✓	✓	✓	
Alimentación 208-230/1	✓		✓	✓	✓	✓		✓	✓		✓	✓	✓		✓		
575 V		✓					✓			✓							
0-35% Man Exterior	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
Kit de entrada de energía inferior		✓					✓			✓							
Difusor concéntrico	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
Economizador	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓							
Kits del filtro	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					✓	
Cubierta protectora contra el granizo	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓						
Alimentación y retorno horizontal	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓						
Kit para alimentación horizontal																	
Kit de conversión a LP/Gas			✓	✓	✓	✓	✓				✓						
Kit de ventilador de alta estática		✓					✓			✓							
Regulador manual de aire fresco	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
Extracción de exceso de aire	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓							
Detector de humo	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					✓	
Sensor de CO ₂	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				✓		
Temperatura ambiente baja	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
Emisiones bajas de NO _x ≤ 40 ng/J			✓	✓	✓	✓											
Interruptor de baja presión	✓		✓	✓	✓	✓		✓	✓		✓	✓	✓	✓			
Bases de techo	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
Regulador motorizado de aire fresco	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
Kit de sensor de diferencial de entalpia	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
Control multi señal	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					✓	
Termostato de congelamiento (serpentin)			✓		✓			✓			✓					✓	
Protección de malla contra el granizo	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓						



Para obtener la información del catálogo completa, inclusive ofertas, cálculos energéticos, planos de dimensiones y más, visite mammothlc.com.

Las especificaciones e ilustraciones están sujetas a cambios sin previo aviso y sin incurrir en obligación alguna.

Marca registrada Mammoth® utilizada bajo licencia. Copeland Scroll and Copeland Ultra Tech son marcas registradas de Emerson Climate Technologies, Inc. iQ Drive®, iHybrid® y SmartLite® son marcas registradas de Nortek Global HVAC, LLC.
© Nortek Global HVAC, LLC 2017. Todos los derechos reservados. Impreso en EE.UU.

101F-0418

